

**BIOMASA** | Od zrębkowania po pakowanie brykietu

# Czysty zysk

Firma POR ECOMEC ma gotowe, autorskie rozwiązania dla firm myślących o zarabianiu na recyklingu odpadów powstających m.in. w trakcie obróbki drewna.

MAŁGORZATA WNOROWSKA

Produkcja brykietów to nie tylko sposób na poprawę efektywności surowcowej i energetycznej zakładu drzewnego, ale także kolejne źródło przychodów firmy. Dlatego wiele przedsiębiorstw drzewnych zainstalowało w swoich zakładach linie do produkcji brykietu.

Zagospodarowanie odpadów m.in. z drewna to dziedzina, którą od blisko 40 lat zgłębia włoska firma POR ECOMEC. Jej doświadczenie budują zarówno instalacje wykonywane dla małych zakładów rzemieślniczych, jak i dużych zakładów przemysłowych. Obecnie w ofercie firmy są to zarówno całe gamy rębaków, jak i brykietarek hydraulicznych, a ich główną zaletą jest to, że rosną wraz z inwestorem i jego potrzebami – można je rozbudowywać o dodatkowe moduły.

– Można na przykład na początku zainstalować wyłącznie brykietarkę z załadunkiem manualnym, w przyszłości, w miarę rozwoju firmy oraz możliwości finansowych, dokupić rębak z transporterem oraz wykonać kompletną linię zajmującą się wszystkim od przerobu odpadów po pakowanie brykietów – wyjaśnia Calogero Sollami, prezes firmy Deta Polska, która jest od niedawna przedstawicielem włoskiego producenta na polskim rynku.

Zatem w małym, początkującym zakładzie produkującym brykiety (np. na własne potrzeby energetyczne) świetnie sprawdzi się mała brykietarka hydrauliczna Junior o wydajności od 50 do 150 kg/h (model JUNIOR, A6 PLUS, A100 N). Ale już duży zakład, gromadzący w jednym miejscu większe ilości odpadów,

tj. trociny (ale także np. słomę od okolicznych gospodarzy), a takich jest w Polsce coraz więcej, powinien pomyśleć o dużej przemysłowej brykietarce hydraulicznej z serii Oskar o wydajności od 200 do nawet 600 kg/h. Tu jednak nie warto zdygotać się na własną intuicję, lecz posłuchać rady importera – to on powinien odpowiednio dobrać maszynę do rzeczywistych potrzeb klienta.

– W tej chwili wśród klientów dużym zainteresowaniem cieszą się brykietarki uniwersalne, np. SUPER OSCAR NP, wyposażone w powiększoną szufladę zasypową oraz specjalnie utwardzone tuleje o przedłużonej żywotności – mówi Calogero Sollami.

Wielkość szuflady zasypowej i jakość tulei ma tu istotne znaczenie, szczególnie, gdy chcemy brykietować różnorodny tworzywa. SUPER OSCAR NP potrafi brykietować zarówno różnego gatunku słomę, makulaturę lub trociny. Nie jest to możliwe przy brykietarkach przeznaczonych tylko do brykietowania trocin, gdzie szuflada ma nieodpowiednie wymiary, co przy brykietowaniu słomy powoduje wyraźny spadek wydajności, natomiast wykonane z nieodpornych tworzyw tuleje, nieprzystosowane do tak specyficznego materiału

jak słoma (charakteryzującego się dużym zanieczyszczeniem typu ziemia, piasek, kamyczki), szybko się zużywają.

Równie ważny jak dobór odpowiedniej brykietarki jest również zakup odpowiadającego potrzebom zakładu rębaka w który warto zaopatrzyć się u tego samego dostawcy, by zachować kompatybilność urządzeń. Analogicznie jak w przypadku brykietarek, POR ECOMEC oferuje dwa typy rębaków, dla dwóch grup odbiorców rzemieślniczych i przemysłowych: BRUCO o wydajności 60 kg/h i TAURUS z wydajnością powyżej 500 kg/h.

Oczywiście sama brykietarka i rębak to wciąż jeszcze nie wszystko. Profesjonalny program produkcyjny powinien być uzupełniony o urządzenia dodatkowe typu transporter taśmowy, podajnik ślimakowy, rozdrabniacz do trocin, silosy oraz automatyczny rotor do pakowania.

– Jeśli myślimy o tym, by brykietarka pracowała na trzy zmiany, to koniecznie musimy też zainstalować urządzenie do chłodzenia – odpowiada Calogero Sollami.

Dodatkowe informacje na temat urządzeń firmy POR ECOMEC można uzyskać bezpośrednio u wyłącznego przedstawiciela w Polsce firmy Deta Polska Sp. z o.o., która w swoim salonie wystawowym zawsze posiada kilka urządzeń w celu wykonania pokazu i prób.

#### Zalety zastosowania recyklingu odpadów produkcyjnych:

- uporządkowanie zakładu – dzięki kompaktowaniu trocin w proporcji 8:1,
- ograniczenie ryzyka pożaru,
- składowane brykiety są o wiele mniej łatwopalne niż trociny,
- możliwość wypracowania dodatkowego zysku – uzyskane brykiety mogą być palone na własną potrzebę, zmniejszając w ten sposób koszty ogrzewania zakładu lub też można uruchomić sprzedaż detaliczną, gdyż cena brykietu na rynku oscyluje w granicach 400-500 zł za tonę,
- tworzenie pozytywnego wizerunku przyjaznej środowisku fabryki.



**DETA POLSKA**  
WOODWORKING TECHNOLOGIES

Deta Polska Sp. z o.o.  
Ośno 25a  
88-430 Janowiec Wlkp.  
tel. + 48 052 30 31 891

[WWW.DETAPOLSKA.EU](http://WWW.DETAPOLSKA.EU)

**BRYKIET TO CZYSTY ZYSK!**

**DLA RZEMIEŚLNIKÓW I FABRYKI**



**Brykietarki hydrauliczne**

Wydajność 50 do 300 kg/godz.

**Rębaki hydrauliczne**

Wydajność 50 do 450 kg/godz.

**Rozdrabniacze**

trocin, słomy, makulatury  
Wydajność 50-400 kg/godz.

